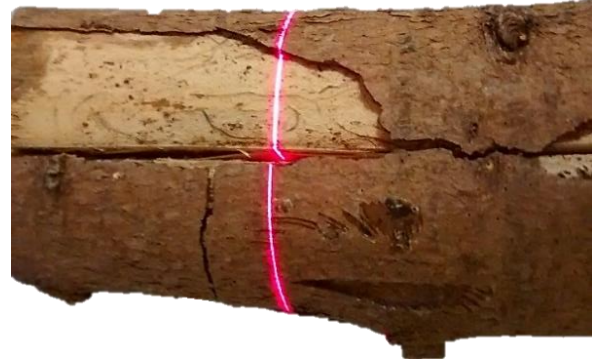


DATENBLATT

JORO-3D-lin

Messung mit Lichtgeschwindigkeit



Maximale Präzision



Jörg Elektronik GmbH

Bauhofweg 2 · 87534 Oberstaufen · Deutschland
Telefon +49 8386 9360-0 · Fax +49 8386 9360-31
Web: www.je-gmbh.de · E-Mail: info@je-gmbh.de



Informationen

JORO-3D-lin

ist die eichfähige Vollkonturmessung am Holz. Mit neuestem High-Speed 3D Kamerasystem, neuem Echtzeitbetriebsystem und neuer Auswertesoftware arbeitet die Messung mit rundum angeordneten Laser-Kameraeinheiten, die das Messobjekt kontinuierlich abscannen.

Die hohe Anzahl an Messpunkten ermöglicht eine schnelle und sichere Erfassung der Stammdaten und schafft damit die Voraussetzung für eine optimale Bewertung des Messobjektes ohne Interpolation.

JORO-3D-lin

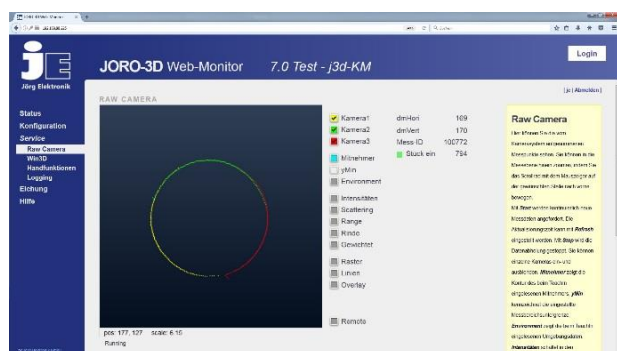
benötigt keine Unterbrechung des Messblockzuges. Die integrierte Elektronik erlaubt eine maximale Vorschubgeschwindigkeit bis zu 240 m/min bei vollem Leistungsumfang.

Mit der Hochgeschwindigkeits-Datenübertragung über LWL werden die erfassten Konturdaten in Echtzeit (Realtime Linux) ausgewertet. Durch die kontinuierliche Erfassung der Oberfläche werden unabhängig von der Lage die Holzdaten wie Ovalität, Abholzigkeit, Krümmung und Pfeilhöhe oder auch Holzkanten millimetergenau gemessen.

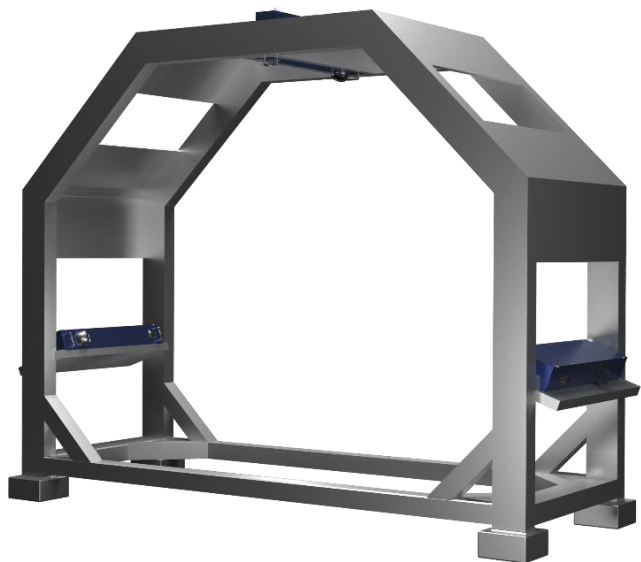
Holzbearbeitung
elektronisch gesteuert

Rundholz-Optimierung

Software für Sägewerke



Voller Überblick im JORO Web-Monitor



Robustheit und Stabilität durch jahrelange Erfahrung

Vorteile

Umwelteinflüsse

- ✓ Nur minimaler Schutz gegen mechanische Beschädigung notwendig
- ✓ Erweiterter Temperaturbereich durch Klimatisierung
- ✓ Wasserdicht
- ✓ Staubdicht
- ✓ Stabil gegen Vibration

Messung

- ✓ Vollkonturerfassung in einem Messdurchgang
- ✓ Einfachste Kalibrierung
- ✓ Softwaremäßige Überwachung aller Sensoren
- ✓ Skalierbarkeit (Messbereich/Kamerasysteme)
- ✓ Webbasierte Bedienung (betriebssystemunabhängig)

Standardschnittstellen (Industrierausführung)

- ✓ Standardprotokolle gängiger Hersteller sind verfügbar
- ✓ Konfigurierbares Protokoll für die Datenübergabe
- ✓ Kundenspezifische Anpassung möglich

Mechanik

- ✓ Keine Unterbrechung im Messförderer
- ✓ Weitgehend unabhängig von der Mechanik
- ✓ Problemloser Einbau in bestehende Mechanik
- ✓ Einfache Justage

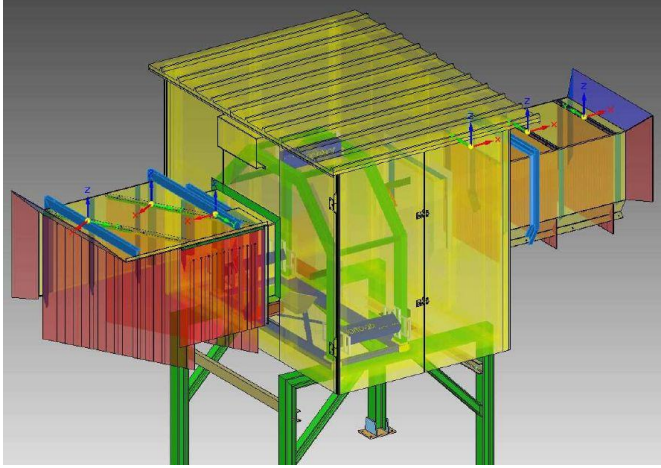
Steckerfertige Lieferung, inkl.

- ✓ Mechanische Halterungen
- ✓ Steckerfertiger Kabelsatz inkl. LWL
- ✓ Längengeber und Kabel
- ✓ Prüfkörperset
- ✓ Installationshandbuch

Zertifizierung

- ✓ EU-Eichfähigkeit
- ✓ Forstzulassung
- ✓ CE-Zertifizierung
- ✓ EU-EMV-Normen

Technische Daten



Beispielinstallation (Zeichnung von HOLTEC)

- ✓ **Messbereich:**
800mm /1000mm
- ✓ **Genauigkeit:**
<1,0mm
- ✓ **Abtastrate:**
Max. 400 Messungen/sec
- ✓ **Netzversorgung:**
230V AC: 50Hz
- ✓ **Betriebstemperatur:**
-40°C ... +40°C
- ✓ **Schutzart:**
IP65
- ✓ **Augensicherheit:**
IEC 825-1

Anwendungen



Messeinheit

- ✓ Rundholzplatz
- ✓ Automatische Sortierung
- ✓ Sägewerkseingangsvermessung
- ✓ Sägewerksvermessungen (Eindrehung, Kantlinge, Model, Brettersortierung)
- ✓ Wiedererkennung der Stämme
- ✓ Branchenübergreifende Sonderlösungen

Referenzanlagen in Deutschland

Aurnhammer, Baumann, Bien-Zenker, Karl Decker, Dold, Dölker, Egger, Eigelshoven, Elka, Fisch, Gmach, Hassel, Hirschbach, HIT, HMS, Hüster, IBH, Krenzer, Künzel, Pieper, Robeta, Ruser, Schilling, Holz Schmidt, Schwaiger, Sturm, van Roje, Josef Ziegler, Ludwig Ziegler