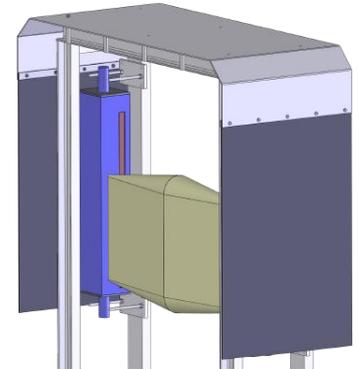


JORO-sonar

Effektivität durch Einfachheit

DATENBLATT



Maximale Präzision



Jörg Elektronik GmbH

Bauhofweg 2 · 87534 Oberstaufen · Deutschland
Telefon +49 8386 9360-0 · Fax +49 8386 9360-31
Web: www.je-gmbh.de · E-Mail: info@je-gmbh.de



Informationen

**Holzbearbeitung
elektronisch gesteuert**

Rundholz-Optimierung

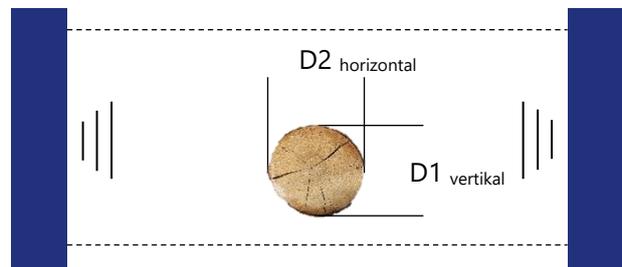
Software für Sägewerke

Messprinzip des JORO-sonar

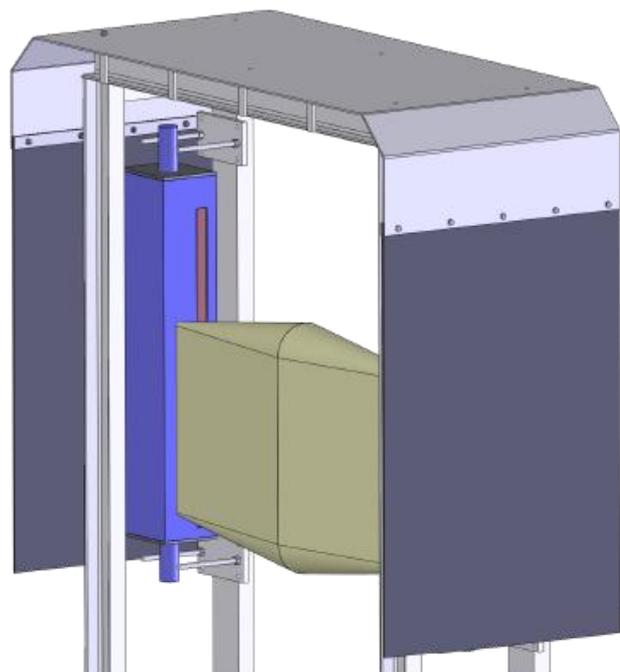
Die Auswertung der Messdaten erfolgt mit einem, auf neuestem Stand der Technik basierenden, digitalen Signalprozessor. Die Messdaten können über eine serielle, industriegerechte Standardschnittstelle (RS 422/485) abgerufen werden. Durch die freilaufende Infrarotmessung mit einer Messfrequenz von 200 Messungen pro Sekunde garantieren wir eine exakte Stückerkennung und dadurch eine direkte Längenzuordnung zu den Durchmesserwerten.

JORO-sonar

ist eine eichfähige Kreuzmessung, bestehend aus einem Infrarotlichtvorhang und einer Ultraschallmesseinheit. Die Kreuzmessung wird garantiert durch die Messung der vertikalen Ebene mittels des Infrarotvorhanges (D 1 vertikal) und der horizontalen Ebene durch die Ultraschallmesseinheit (D 2 horizontal). Eine Unterbrechung des Messförderers ist nicht notwendig.



Schema der Kreuzmessung mittels Infrarot und Ultraschall



Robustheit und Stabilität durch jahrelange Erfahrung

JORO-sonar

Funktionsprinzip

LCD Anzeige

Eine ständige Statusanzeige garantiert eine einfache Einstellung und eine kontinuierliche Funktionskontrolle

Integrierte Referenzmessung

Umwelteinflüsse werden kontinuierlich kompensiert und ausgeglichen

Infrarot-Messeinheit

Ultraschall-Messeinheit



Umwelteinflüsse wie Temperaturschwankungen, Druckunterschiede und relative Luftfeuchte werden mit einer zusätzlichen Referenzmessung kompensiert. Dadurch erhalten Sie eine sich selbst verifizierende Messeinheit für einen Temperaturbereich von -25 Grad Celsius bis $+50$ Grad Celsius. In Verbindung mit einem angeschlossenen Längengeber und dazu gehörender Steuereinheit sowie integriertem Eichprotokoll erfüllt die Anlage die Voraussetzung für eine Eichabnahme.

Messsystem

✓ **Messbereich**

✓ **Auflösung**

✓ **Reproduzierbarkeit**

✓ **Messfrequenz**

✓ **Betriebstemperatur**

Infrarot

500, 750, 1000, 1250, 1500 mm

1mm

+/- 1mm

200 Messungen/Sek.

-25°C ... $+50^{\circ}\text{C}$

Ultraschall

500 ... 1500 mm

2mm

+/- 2mm

100 Messungen/Sek.

-25°C ... $+50^{\circ}\text{C}$